

Приложение Б
(обязательное)

Форма технического задания на проектирование резервуара

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)		ЛИСТ 1 ИЗ 3	
№ <input type="text"/> ОТ <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385—2016		<input checked="" type="checkbox"/> – НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ	
ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА	<input type="text"/>		
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	<input type="text"/>		
ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/>		
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/>		
1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> м ³		
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ	<input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ	
	<input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА	<input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ	
	<input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ	<input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ	
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> мм	ВЫСОТА	<input type="text"/> мм
1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 3а <input type="checkbox"/> 3б	<input type="checkbox"/> 2а <input type="checkbox"/> 2б	
1.5 РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> ЛЕТ		
2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ			
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>		
2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	т/м ³	
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	мм	
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	мм	
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	<input type="text"/>	кПа	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	<input type="text"/>	кПа	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	°С	
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012	<input type="text"/>	°С	
2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	<input type="text"/>	кПа	
2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	<input type="text"/>	кПа	
2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/>	баллов	
2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> кг/м ³	ТОЛЩИНА <input type="text"/>	мм	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> кг/м ³	ТОЛЩИНА <input type="text"/>	мм	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	/ <input type="text"/>	м ³ /ч
2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>		циклов в год
3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ			
3.1 СТЕНКА:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.2 ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ	<input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША:	ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ	
	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА	<input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.4 ЛЕСТНИЦА:	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)	<input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ	
	ОРИЕНТАЦИЯ <input type="text"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)		
ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): <input type="text"/>			
<input type="text"/>			
ДАТА	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
НОМЕР РЕДАКЦИИ	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №		ОТ		ЛИСТ 2 ИЗ 3	
3.5	АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН	DN	<input type="text"/>	<input type="text"/>	ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ		<input type="text"/> мм	<input type="text"/>	ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.7	МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ		<input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.8	КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ		<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.9	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА		<input type="text"/>	<input type="text"/>	ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.10	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ		<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.11	КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ		<input type="text"/> мм	<input type="text"/>	ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.12	ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ		<input type="text"/> мм	<input type="text"/>	ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.13	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК		<input type="checkbox"/> 600 × 600 <input type="checkbox"/> 600 × 900	<input type="checkbox"/> 900 × 1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА		<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.15	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА		<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.16	ПОНТОН:	МАТЕРИАЛ	<input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЙ		
		ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> НА ПОГЛАВКАХ <input type="checkbox"/> КОНТАКТНОГО ТИПА		
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> мм		
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> мм		
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.17	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ		
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> мм		
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> мм		
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.18	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР	<input type="text"/> мм
	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР	<input type="text"/> мм
3.19	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> мм	ВЫСОТА	<input type="text"/> мм
		МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.20	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> мм	<input type="checkbox"/>	НЕТ
4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ					
5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ					
5.1	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.				
5.2	ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: – ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259—2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; – РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.				
5.3	ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ				
НОМЕР РЕДАКЦИИ					

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ 					ЛИСТ 3 ИЗ 3									
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ														
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ														
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	НОМИНАЛ. ДИАМЕТР, мм	НОМ. ДАВЛ., кгс/см ²	ТИП ПАТР.	ФЛАНЕЦ			РАСПОЛОЖЕНИЕ						
					ТИП	ИСПОЛН.	РЯД	α, град	A, мм	B, мм	C, мм			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ														
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ														
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
НОМЕР РЕДАКЦИИ		0												